

casas a venda cassino rio grande

No geral, um parafuso de propulsão tem três zonas distintas: a zona de alimentação, a zona de compressão (plasticidade) e a zona de metragem (bombeamento). Na zona de metragem, o volume de polímero fundido permanece constante medida que desce pelo parafuso. Essa zona responde por manter a pressão e o volume do polímero fundido conforme ele se move através do barril.

Na zona de metragem, o material permanece no mesmo volume enquanto viaja ao longo do parafuso. A medida que o parafuso gira, a ponta do parafuso gira levemente ao barril, especialmente perto da ponta, onde se localiza a zona de metragem. Isso faz com que o polímero fundido se mova a uma espiral ao longo dos canais do parafuso.

Durante esse processo, o material fundido flui ao longo de um caminho espiral no interior do parafuso. Isso mantém uma determinada metragem (volume) de material que sofre fusão dentro do barril e ajuda a manter a temperatura (taxa de al) Tj T* BT /

;

Durante a fase de metragem, o polímero já derretido e em movimento no final do parafuso. medida que o parafuso gira, o polímero finalmente plastificado (ou plasticado) e sai uniformemente pelo final do barril e da extremidade do parafuso. Isso prepara o polímero para ser moldado de forma mais eficiente.

Em resumo, cada zona do parafuso tem um papel importante na produção: a zona de alimentação serve para fundir o grânulo ou grânulo, a zona de compressão plastifica o material derretido e elimina bolhas de ar, e a zona de metragem mantém o volume do polímero fundido e o leva ao lupo ou a outras ferramentas de moldagem.

ssam ser afetadas por mudanças nas taxas de câmbio

entre moedas. As empresas estão

tas a três tipos de risco causados pela volatilidade da

moeda: exposição; transação;

posição a transações e exposição econômica

operacional. Risco de taxa de troca;

econômica - Investopedia investopedia

a : artigos. forex ; taxa

o-ex... Exposição cambial significa

o